

ENTE: Castelo

UNIDADE GESTORA: Câmara Municipal de Castelo

TIPO DE CONTA: Contas de Gestão

EXERCÍCIO: 2021

Em R\$

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS					
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	Exercício Atual	Exercício Anterior	VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b><u>Impostos, Taxas e Contribuições de Melhoria</u></b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b><u>Pessoal e Encargos</u></b>	<b>3.103.410,21</b>	<b>2.575.910,54</b>
Impostos	0,00	0,00	Remuneração a Pessoal	2.585.655,77	2.125.753,57
Taxas	0,00	0,00	Encargos Patronais	517.754,44	430.512,42
Contribuições de Melhoria	0,00	0,00	Benefícios a Pessoal	0,00	3.036,00
<b><u>Contribuições</u></b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	Outras Variações Patrimoniais Diminutivas - Pessoal e Encargos	0,00	16.608,55
Contribuições Sociais	0,00	0,00	<b><u>Benefícios Previdenciários e Assistenciais</u></b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
Contribuições de Intervenção no Domínio Econômico	0,00	0,00	Aposentadorias e Reformas	0,00	0,00
Contribuição de Iluminação Pública	0,00	0,00	Pensões	0,00	0,00
<b><u>Exploração e Venda de Bens, Serviços e Direitos</u></b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	Benefícios de Prestação Continuada	0,00	0,00
Vendas de Mercadorias	0,00	0,00	Benefícios Eventuais	0,00	0,00
Vendas de Produtos	0,00	0,00	Políticas Públicas de Transferência de Renda	0,00	0,00
Exploração de Bens, Direitos e Prestação de Serviços	0,00	0,00	Outros Benefícios Assistenciais	0,00	0,00
<b><u>Variações Patrimoniais Aumentativas Financeiras</u></b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b><u>Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo</u></b>	<b>484.030,37</b>	<b>349.214,26</b>
Juros e Encargos de Empréstimos e Financiamentos Concedidos	0,00	0,00	Uso de Material de Consumo	62.533,76	4.553,86
Juros e Encargos de Mora	0,00	0,00	Serviços	373.793,03	307.134,96
Variações Monetárias e Cambiais	0,00	0,00	Depreciação, Amortização e Exaustão	47.703,58	37.525,44
Descontos Financeiros Obtidos	0,00	0,00	<b><u>Variações Patrimoniais Diminutivas Financeiras</u></b>	<b>92,84</b>	<b>796,10</b>
Remuneração de Depósitos Bancários e Aplicações Financeiras	0,00	0,00	Juros e Encargos de Empréstimos e Financiamentos Obtidos	0,00	0,00
Juros e Encargos de Empréstimos Obtidos	0,00	0,00	Juros e Encargos de Mora	92,84	796,10
Outras Variações Patrimoniais Aumentativas - Financeiras	0,00	0,00	Variações Monetárias e Cambiais	0,00	0,00
<b><u>Transferências e Delegações Recebidas</u></b>	<b>4.823.652,96</b>	<b>4.277.714,76</b>	Descontos Financeiros Concedidos	0,00	0,00
Transferências Intragovernamentais	4.823.652,96	4.277.714,76	Juros e Encargos de Empréstimos e Financiamentos Concedidos	0,00	0,00

ENTE: Castelo

UNIDADE GESTORA: Câmara Municipal de Castelo

TIPO DE CONTA: Contas de Gestão

EXERCÍCIO: 2021

Transferências Intergovernamentais	0,00	0,00	Outras Variações Patrimoniais Diminutivas - Financeiras	0,00	0,00
Transferências das Instituições Privadas	0,00	0,00	<b><u>Transferências e Delegações Concedidas</u></b>	<b>1.624.900,69</b>	<b>1.045.884,32</b>
Transferências das Instituições Multigovernamentais	0,00	0,00	Transferências Intragovernamentais	1.624.900,69	1.030.310,98
Transferências de Consórcios Públicos	0,00	0,00	Transferências Intergovernamentais	0,00	15.573,34
Transferências do Exterior	0,00	0,00	Transferências a Instituições Privadas	0,00	0,00
Execução Orçamentária Delegada	0,00	0,00	Transferências a Instituições Multigovernamentais	0,00	0,00
Transferências de Pessoas Físicas	0,00	0,00	Transferências a Consórcios Públicos	0,00	0,00
Outras Transferências e Delegações Recebidas	0,00	0,00	Transferências ao Exterior	0,00	0,00
<b><u>Valorização e Ganhos com Ativos e Desincorporação de Passivos</u></b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	Execução Orçamentária Delegada	0,00	0,00
Reavaliação de Ativos	0,00	0,00	Outras Transferências e Delegações Concedidas	0,00	0,00
Ganhos com Alienação	0,00	0,00	<b><u>Desvalorização e Perdas de Ativos e Incorporação de Passivos</u></b>	<b>0,00</b>	<b>367.003,63</b>
Ganhos com Incorporação de Ativos	0,00	0,00	Reavaliação, Redução a Valor Recuperável e Ajuste para Perdas	0,00	0,00
Ganhos com Desincorporação de Passivos	0,00	0,00	Perdas com Alienação	0,00	0,00
Reversão de Redução ao Valor Recuperável	0,00	0,00	Perdas Involuntárias	0,00	0,00
<b><u>Outras Variações Patrimoniais Aumentativas</u></b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	Incorporação de Passivos	0,00	0,00
Variação Patrimonial Aumentativa a Classificar	0,00	0,00	Desincorporação de Ativos	0,00	367.003,63
Resultado Positivo de Participações	0,00	0,00	<b><u>Tributárias</u></b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
Subvenções Econômicas	0,00	0,00	Impostos, Taxas e Contribuições de Melhoria	0,00	0,00
Reversão de Provisões e Ajustes de Perdas	0,00	0,00	Contribuições	0,00	0,00
Diversas Variações Patrimoniais Aumentativas	0,00	0,00	<b><u>Custo das Mercadorias e dos Produtos Vendidos, e dos Serviços Prestados</u></b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
			Custo das Mercadorias Vendidas	0,00	0,00
			Custo dos Produtos Vendidos	0,00	0,00
			Custo dos Serviços Prestados	0,00	0,00
			<b><u>Outras Variações Patrimoniais Diminutivas</u></b>	<b>184.353,11</b>	<b>0,00</b>
			Premiações	0,00	0,00

# DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

ENTE: Castelo

UNIDADE GESTORA: Câmara Municipal de Castelo

TIPO DE CONTA: Contas de Gestão

EXERCÍCIO: 2021

			Resultado Negativo de Participações	0,00	0,00
			Incentivos	0,00	0,00
			Subvenções Econômicas	0,00	0,00
			Participações e Contribuições	0,00	0,00
			Constituição de Provisões	0,00	0,00
			Diversas Variações Patrimoniais Diminutivas	184.353,11	0,00
<b>Total das Variações Patrimoniais Aumentativas (I)</b>	<b>4.823.652,96</b>	<b>4.277.714,76</b>	<b>Total das Variações Patrimoniais Diminutivas (II)</b>	<b>5.396.787,22</b>	<b>4.338.808,85</b>
<b>Resultado Patrimonial do Período III = I - II</b>				<b>-573.134,26</b>	<b>-61.094,09</b>